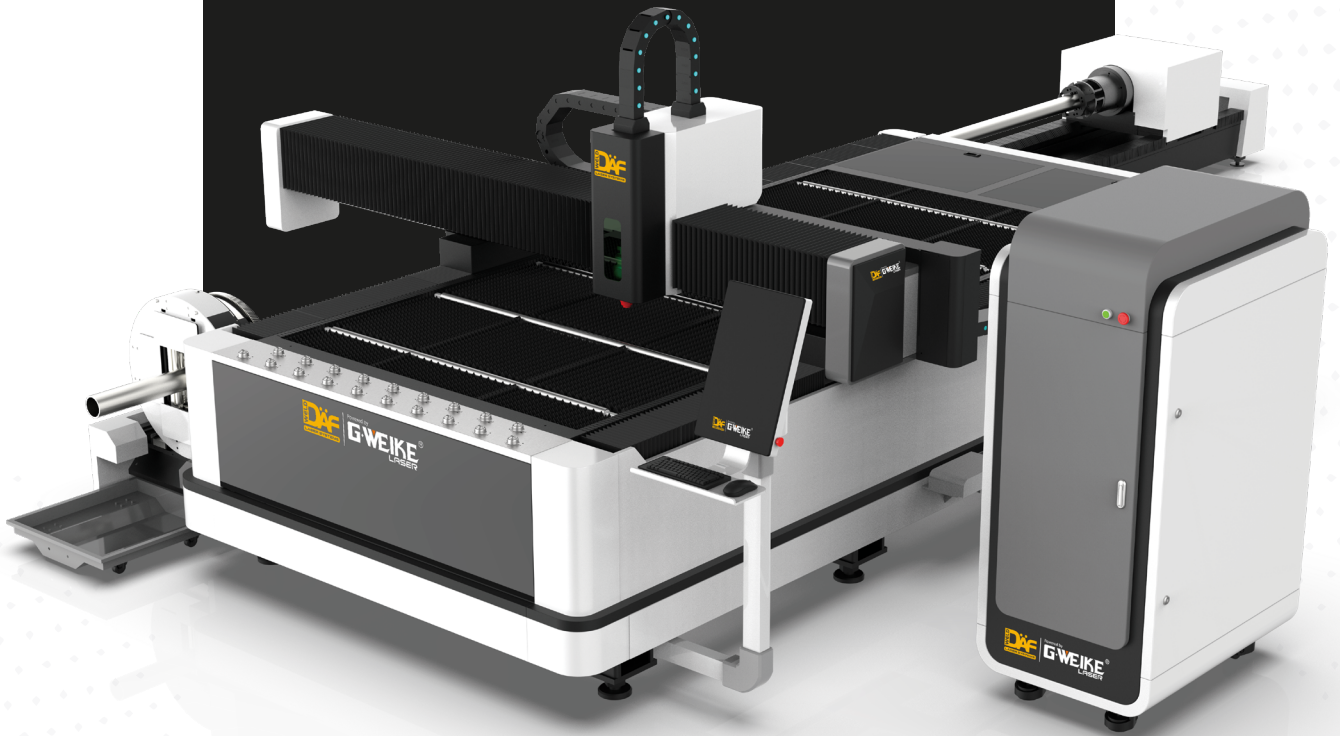


MÁQUINA DE CORTE LÁSER

LNR SERIES

LF 3015LNR

LF 6015LNR



WELD
DÄF
LASER SYSTEMS

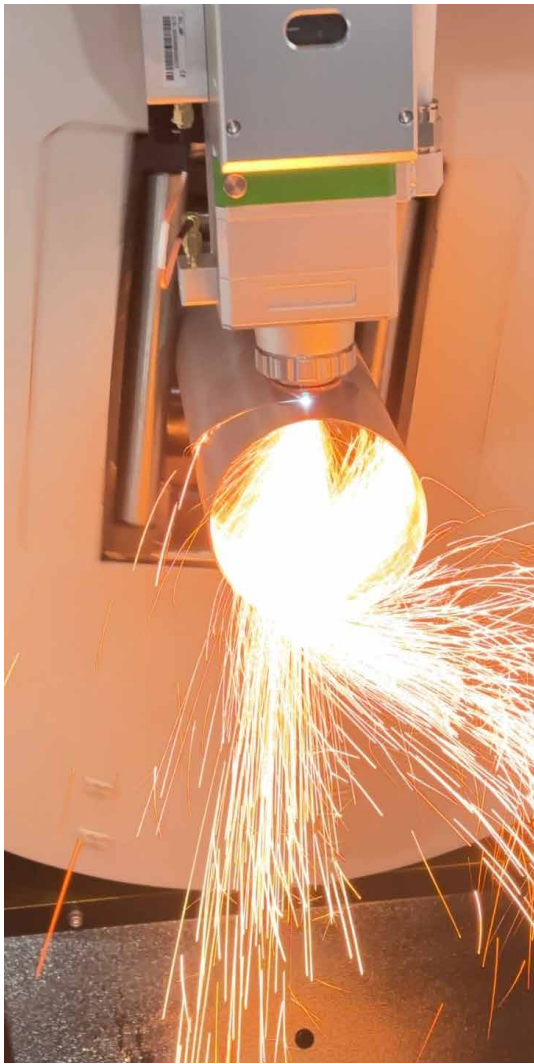
Powered by

G·WEIKE®
LASER

SOLDAMUND
de todo para soldar y cortar



www.soldamundoperu.com



POSICIONADOR DE TUBO

Posicionadores	2
Agarres	2
Tipo de tubo	Circular, cuadrado y vigas H
Long. mínima	200 mm
Long. máxima	6000 mm
Diá. Mínimo	20 mm
Diá. Máximo	240mm
Corte	0,5 - 9,0 mm

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	LF 3015LNR	Corte Útil	1500 X 3000 mm
Modelo	LF 6015LNR	Corte Útil	1500 X 6000 mm
Desplazamiento del eje X	1500mm		
Desplazamiento del eje Y LF 3015LNR	3000mm		
Desplazamiento del eje Y LF 6015LNR	6000mm		
Desplazamiento del eje Z	100mm		
Potencia del motor X	850w		
Potencia del motor Y	850w		
Potencia del motor Z	400w		
Precisión posicionamiento eje X/Y	±0.03mm		
Precisión rep. posicionamiento eje X/Y	±0.02mm		
Velocidad máxima movimiento eje X/Y	80m/min		
Aceleración máxima	1G		
Método de transferencia	Double drive rack drive		
Carga máxima plataforma de trabajo	700KG		
Guía	TAIWAN HIWIN		
Ancho de guía del eje X	20MM		
Ancho de guía del eje Y	30MM		
Piñón	YYC		
Reductor	France Motovario		
Viga	Aviation aluminum		
Sistema de control	CYPCUT		
Partes eléctricas	Chingtai		
Parte neumática	CKD etc		
Método de lubricación	Engrase automático		
Rodamiento	NSK		
Sistema servo	YASKAWA		
Potencia láser que se puede equipar	Hasta 3000W (inclusive)		
1000W Láser	10KW (15A)		
1500W Láser	12KW (18A)		
2000W Láser	13.6KW (21A)		
3000W Láser	24KW (36A) monofasico		
Dimensiones (largo * ancho * alto)	4450*4197*1860mm		
Peso total	2500kg		

CAPACIDAD DE CORTE

	Acero al carbono			Acero Inoxidable / aluminio acero galvanizado	
	Oxígeno		Aire Comprimido	Aire Comprimido / Nitrógeno	
Potencia	Producción	Nominal		Producción	Nominal
1500W	6.0 mm	10.0 mm	3.0 mm	4.0 mm	6.0 mm
2000W	12.0 mm	14.00 mm	4.0 mm	6.0 mm	9.0 mm
3000W	16.0 mm	19.0 mm	4.0 mm	9.0 mm	12.0 mm

LNR SERIES

MÁQUINA DE CORTE LÁSER PROFESIONAL



MAX

Fuente de fibra láser

La SERIE C cuenta con una de las fuentes de fibra láser más potente y confiable del mercado, cumpliendo las normas internacionales



Cabezal láser de enfoque automático - Swiss RAYTOOLS
Función de enfoque automático.
Diseño anti-colisión, ajuste de altura de alta sensibilidad.
Auto Focus +/- 10 mm



Pórtico (viga) de aluminio aeronáutico

1. Fabricado con estándares aeroespaciales y moldeo por extrusión de 4300 toneladas. Con tratamiento de envejecimiento, alcanza dureza 6061T6, la más alta. El aluminio aeronáutico es ligero, resistente a la corrosión y mejora la velocidad de la cabeza láser.
2. El pórtico de acero pesa 280 kg, el de aluminio fundido 180 kg, y el de aluminio aeronáutico solo 138 kg, lo que mejora la velocidad de corte y reduce la carga de los rieles. Somos los primeros en adoptarlo.

Sin huella de arena

Alta durabilidad



Pantalla PAD

Diseño vertical
Bajo consumo
Menor reflectividad.



YASKAWA

Motor Yaskawa

0.02 Precisión - Max. Velocidad 80 m / min

1. Eje Y: dos motores servo YASKAWA de 7.50 kW.
2. Eje X: un motor servo YASKAWA de 7.50 kW.
3. Eje Z: un motor servo YASKAWA de 4.00 kW.

Mayor potencia para mayor velocidad de movimiento de la cabeza láser.



Engranaje y piñón - Taiwan YYC

Alta precisión, larga vida útil, soporte riguroso para engranajes helicoidales templados y rectificadas, lo que hace la estructura de transmisión más compacta y reduce eficazmente el par de conducción.

Cuerpo de la máquina con proceso de temple y alta precisión

1. Tratamiento a 600°C para mayor solidez.
2. Alta resistencia, estabilidad y fuerza tensil, garantizando 20 años de uso sin distorsión. Pared de los tubos rectangulares de 10 mm de grosor.



Sistema de control remoto WIFI

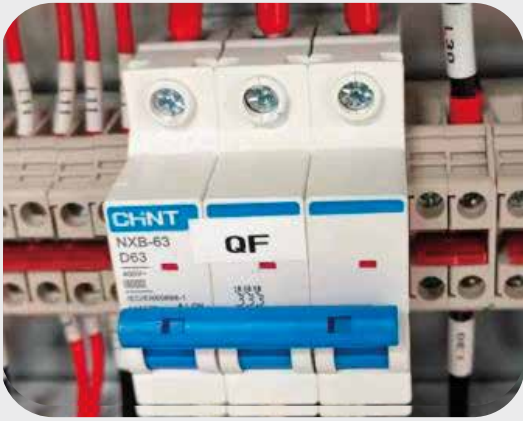
Weld Daf puede controlar tu máquina y computadora para guiarte en el uso o resolver problemas a distancia.



Sistema de enfriamiento por agua - TEYU Water Chiller

Función de doble enfriamiento: Agua caliente para el cabezal láser y agua fría para la fuente láser, manteniéndolos a temperatura constante para garantizar su funcionamiento normal.





Componentes electrónicos - Schneider/Chint

1. Protección del circuito contra corrientes de cortocircuito y sobrecarga, desconexión según normas IEC/EN 60947-2.
2. Resistencia a sobretensiones, alto rendimiento en limitación de cierre rápido independiente de la velocidad de actuación del interruptor.



Rodamiento - Japón NSK

1. Carcasas de rodamientos con brida cuadrada, fácilmente fijables a la máquina con cuatro tornillos.
2. Con su cara de montaje simple, esta unidad de rodamiento es ampliamente utilizada.



Sistema de Lubricación Automática de Vías

Podemos ajustar la frecuencia y la cantidad de aceite añadido mediante la configuración de los parámetros correspondientes en la computadora, lo que mejora considerablemente la vida útil de la máquina y ahorra mano de obra.



Componentes neumáticos - CKD

1. Control continuo de la presión de aire proporcional a una señal eléctrica.
2. Especificaciones de comunicación en serie.
3. Compacto y liviano (con partes de comunicación integradas).

COMPRESOR OPCIONAL



Opcional:

1. Compresora 10 HP - 220 V 1 phz / 1500 W
2. Compresora 20 HP - 220/ 380 V 3phz / 2000 W



Powered by



www.soldamundoperu.com

LIMA
(01) 337 0737 / 337 0870
Av. Luis Braille 1227
Lima Cercado

AREQUIPA
(54) 347023
Cl. Palacios 302 Semi
Rural Pachacutec- Arequipa

PIURA
(073) 539204
Av. Cesar Vallejo Mz D
Lt45 Residencial Piura

 969 125 610

 administración@soldamundoperu.com