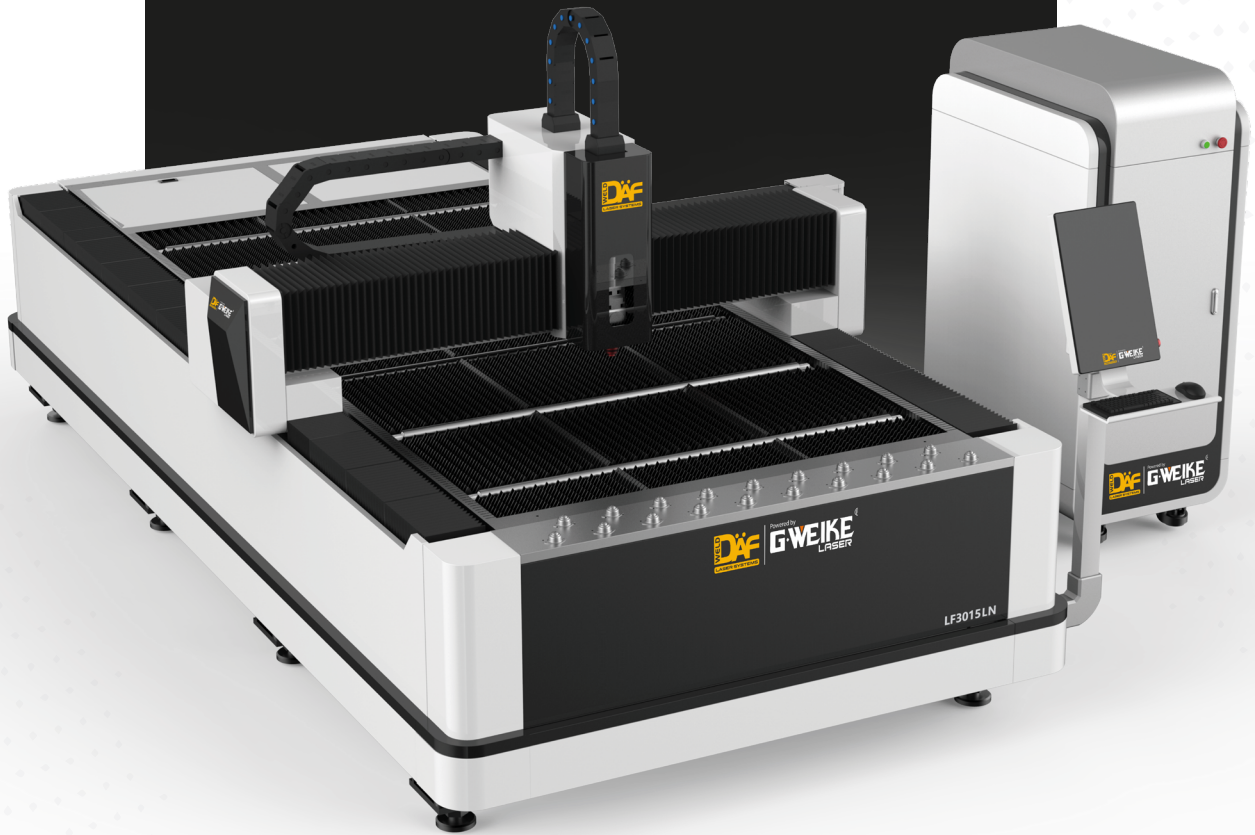


MÁQUINA DE CORTE LÁSER

LN SERIES

LF 3015LN



WELD
DÄF
LASER SYSTEMS

Powered by

G·WEIKE®
LASER

SOLDAMUNDO
de todo para soldar y cortar



www.soldamundoperu.com



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango máximo de procesamiento	1500x3000mm
Desplazamiento del eje X	1500mm
Desplazamiento del eje Y	3000mm
Desplazamiento del eje Z	100MM
Potencia del motor X	850w
Potencia del motor Y	850w
Potencia del motor Z	400w
Precisión posicionamiento eje X/Y	±0.03mm
Precisión rep. posicionamiento eje X/Y	±0.02mm
Velocidad máxima movimiento eje X/Y	80m/min
Aceleración máxima	1G
Método de transferencia	Double drive rack drive
Carga máxima plataforma de trabajo	700KG
Guía	TAIWAN HIWIN
Ancho de guía del eje X	20MM
Ancho de guía del eje Y	30MM
Piñón	YYC
Reductor	France Motovario
Viga	Aviation aluminum
Sistema de control	CYPCUT
Partes eléctricas	Chingtai
Parte neumática	CKD etc
Método de lubricación	Engrase automático
Rodamiento	NSK
Sistema servo	YASKAWA
Potencia láser que se puede equipar	Hasta 3000W (inclusive)
1000W Láser	10KW (15A)
1500W Láser	12KW (18A)
2000W Láser	13.6KW (21A)
3000W Láser	24KW (36A) monofasico
Dimensiones (largo * ancho * alto)	4450*4197*1860mm
Peso total	2500kg

CAPACIDAD DE CORTE

	Acero al carbono			Acero Inoxidable / aluminio acero galvanizado	
	Oxígeno		Aire Comprimido	Aire Comprimido / Nitrógeno	
Potencia	Producción	Nominal		Producción	Nominal
3000W	16.0 mm	19.0 mm	4.0 mm	9.0 mm	12.0 mm

LN SERIES

MÁQUINA DE CORTE LÁSER PROFESIONAL



Pórtico (viga) de aluminio aeronáutico

1. Fabricado con estándares aeroespaciales y moldeo por extrusión de 4300 toneladas. Con tratamiento de envejecimiento, alcanza dureza 6061T6, la más alta. El aluminio aeronáutico es ligero, resistente a la corrosión y mejora la velocidad de la cabeza láser.
2. El pórtico de acero pesa 280 kg, el de aluminio fundido 180 kg, y el de aluminio aeronáutico solo 138 kg, lo que mejora la velocidad de corte y reduce la carga de los rieles. Somos los primeros en adoptarlo.



Engranaje y piñón - Taiwan YYC

Alta precisión, larga vida útil, soporte riguroso para engranajes helicoidales templados y rectificadas, lo que hace la estructura de transmisión más compacta y reduce eficazmente el par de conducción.

Cuerpo de la máquina con proceso de temple y alta precisión

1. Tratamiento a 600°C para mayor solidez.
2. Alta resistencia, estabilidad y fuerza tensil, garantizando 20 años de uso sin distorsión. Pared de los tubos rectangulares de 10 mm de grosor.



MAX

Fuente de fibra láser

La SERIE C cuenta con una de las fuentes de fibra láser más potente y confiable del mercado, cumpliendo las normas internacionales



Cabezal láser de enfoque automático - Swiss RAYTOOLS
Función de enfoque automático. Diseño anti-colisión, ajuste de altura de alta sensibilidad.
Auto Focus +/- 10 mm

Pantalla PAD

Diseño vertical
Bajo consumo
Menor reflectividad.



YASKAWA

Motor Yaskawa

0.02 Precisión - Max. Velocidad 80 m / min

1. Eje Y: dos motores servo YASKAWA de 7.50 kW.
2. Eje X: un motor servo YASKAWA de 7.50 kW.
3. Eje Z: un motor servo YASKAWA de 4.00 kW.

Mayor potencia para mayor velocidad de movimiento de la cabeza láser.



Sistema de control remoto WIFI

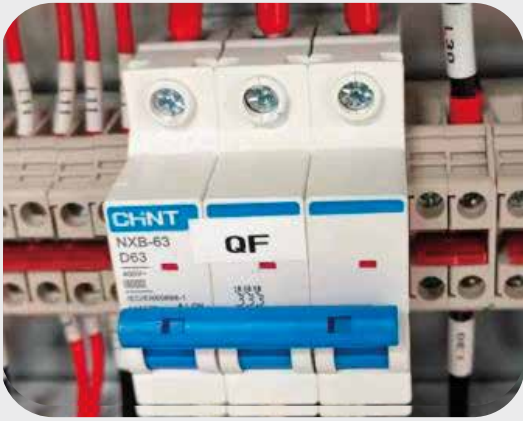
Weld Daf puede controlar tu máquina y computadora para guiarte en el uso o resolver problemas a distancia.



Sistema de enfriamiento por agua - TEYU Water Chiller

Función de doble enfriamiento: Agua caliente para el cabezal láser y agua fría para la fuente láser, manteniéndolos a temperatura constante para garantizar su funcionamiento normal.





Componentes electrónicos - Schneider/Chint

1. Protección del circuito contra corrientes de cortocircuito y sobrecarga, desconexión según normas IEC/EN 60947-2.
2. Resistencia a sobretensiones, alto rendimiento en limitación de cierre rápido independiente de la velocidad de actuación del interruptor.



Rodamiento - Japón NSK

1. Carcasas de rodamientos con brida cuadrada, fácilmente fijables a la máquina con cuatro tornillos.
2. Con su cara de montaje simple, esta unidad de rodamiento es ampliamente utilizada.



Sistema de Lubricación Automática de Vías

Podemos ajustar la frecuencia y la cantidad de aceite añadido mediante la configuración de los parámetros correspondientes en la computadora, lo que mejora considerablemente la vida útil de la máquina y ahorra mano de obra.



Componentes neumáticos - CKD

1. Control continuo de la presión de aire proporcional a una señal eléctrica.
2. Especificaciones de comunicación en serie.
3. Compacto y liviano (con partes de comunicación integradas).

COMPRESOR OPCIONAL



Opcional:

1. Compresora 10 HP - 220 V 1 phz / 1500 W
2. Compresora 20 HP - 220/ 380 V 3phz / 2000 W



Powered by



www.soldamundoperu.com

LIMA
(01) 337 0737 / 337 0870
Av. Luis Braille 1227
Lima Cercado

AREQUIPA
(54) 347023
Cl. Palacios 302 Semi
Rural Pachacutec- Arequipa

PIURA
(073) 539204
Av. Cesar Vallejo Mz D
Lt45 Residencial Piura

 969 125 610

 administración@soldamundoperu.com