

MÁQUINA LÁSER 6 EN 1

M SERIES

CF13090



WELD
DÄF
LASER SYSTEMS

Powered by

G·WEIKE®
LASER

SOLDAMUND
de todo para soldar y cortar



www.soldamundoperu.com

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Láser Welder 1200W
Tipo de láser	Fibra láser
Potencia láser	1200W
Funciones	Soldadura / corte/ limpieza
Modo de soldadura	Continui / Punteado / Pulsado
Espesor de procesado	0.2 - 5 mm
Longitud de onda	1080 ± 10 nm
Gas auxiliar	Nitrogen or Oxygen
Modo de enfriamiento	Air-cooling
Clase de Seguridad Láser	Class 4
Temperatura de operación	-10 °C a 40 °C
Dimensiones (mm)	620 × 355 × 610
Peso	35kg
Longitud de cable	10m

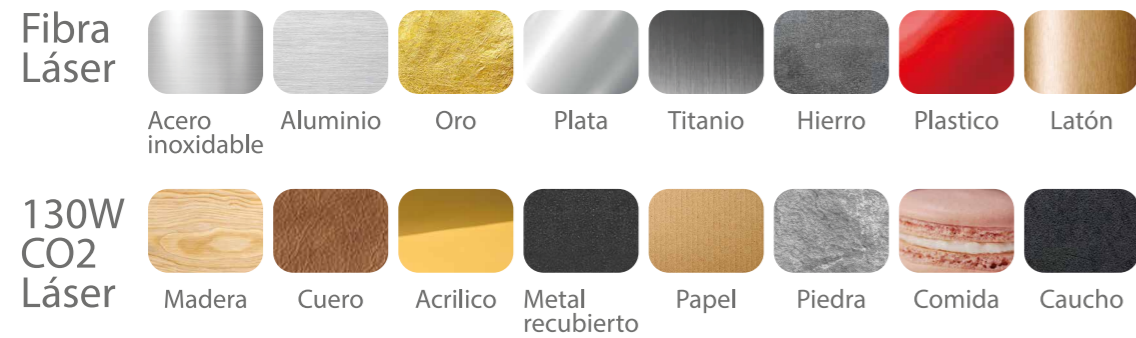
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	M3 Pro	M3 Ultar
Tipo de láser	Fibra láser	
Potencia láser	1200W Fibra láser + 80W CO2 láser	1200W Fibra láser + 130W CO2 láser
Funciones	Soldadura / Corte / Limpieza y remoción de óxido/ corte CNC / corte con CO2/ grabado con CO2	
Área de trabajo	620 × 620 mm	1380 × 920 mm
Velocidad max de trabajo	800mm/s	
Precisión posicionamiento eje X/Y	±0.03 mm	
Velocidad máxima movimiento eje X/Y	X: 48 m/min (800 mm/s) Y: 30 m/min (500 mm/s)	
Desplazamiento del eje X	760mm	1450mm
Desplazamiento del eje Y	620mm	960mm
Desplazamiento del eje Z	50mm	60mm
Clase de Seguridad Láser	Class 4	
Alimentación	100 – 240V AC, 50/60 Hz	
Temperatura de operación	32 °F – 104 °F (0 °C – 40 °C)	
Longitud de onda	1080 ± 10 nm	
Gas auxiliar	Nitrogen / Argon / Oxygen	
Modo de enfriamiento	Air Cooling + Water Cooling	
Dimensiones (mm)	620 × 355 × 610 mm + 1400 × 1150 × 950 mm	620 × 355 × 610 mm + 2185 × 1780 × 1100 mm
Peso	310 kg	360 kg
Longitud de cable	10m	10m

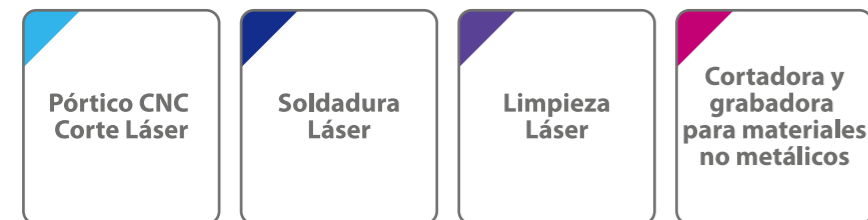
M SERIES

MÁQUINA LÁSER 6 EN 1

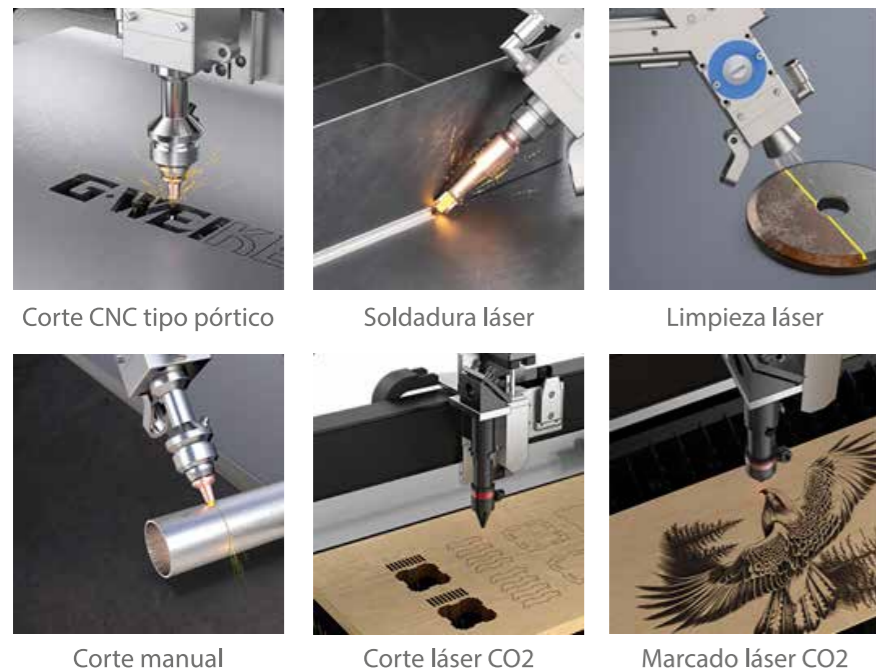
La serie Gweike Laser M es una revolucionaria máquina láser 6 en 1, que combina múltiples tecnologías láser avanzadas en un solo sistema de alto rendimiento. Esta máquina está diseñada para optimizar la producción, reducir costos y aumentar la eficiencia en industrias que requieren corte, soldadura y grabado en diversos materiales.



4 MÁQUINAS INDUSTRIALES EN 1



UNA MÁQUINA, 6 FORMAS DE TRABAJAR



EVITACIÓN AUTOMÁTICA DE OBSTÁCULOS:



Quando se encuentran obstáculos, la trayectoria puede ajustarse automáticamente para evitar colisiones, reduciendo así las interrupciones de producción causadas por la intervención manual, mejorando la eficiencia y garantizando la seguridad en la producción.

CAMBIO RÁPIDO DE MODO EN 30 SEGUNDOS



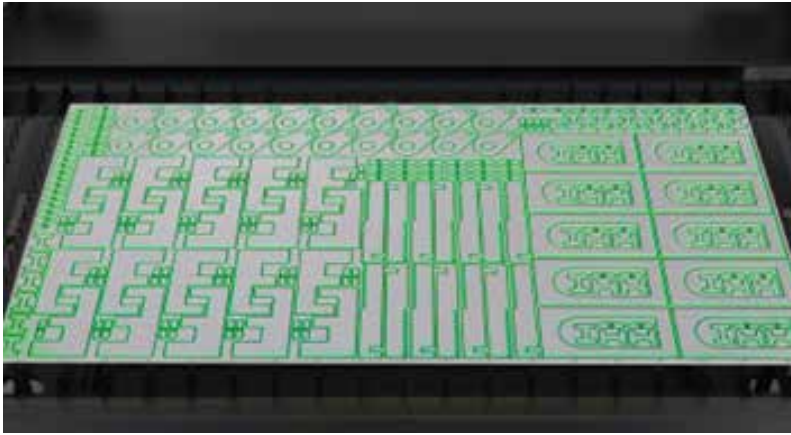
Diseño modular: al reemplazar el cabezal láser (fibra/CO₂) y ajustar los parámetros, puede cambiar rápidamente entre los modos de corte, soldadura, limpieza y grabado.



EFICIENCIA DE CORTE LÁSER INCREMENTADA EN UN 300 %



CO2 LÁSER		FIBRA LÁSER	
Modelo	CF1390 (Max130W)	Potencia	1200W
Material		Material	
Acrílico	30 mm	Acero al carbono	9 mm
Madera contrachapada	24 mm	Acero inoxidable	5 mm
MDF	10 mm	Aluminio	4 mm
Velocidad de marcado	600 mm/s	Latón	3.5 mm
		Cobre	3.5 mm

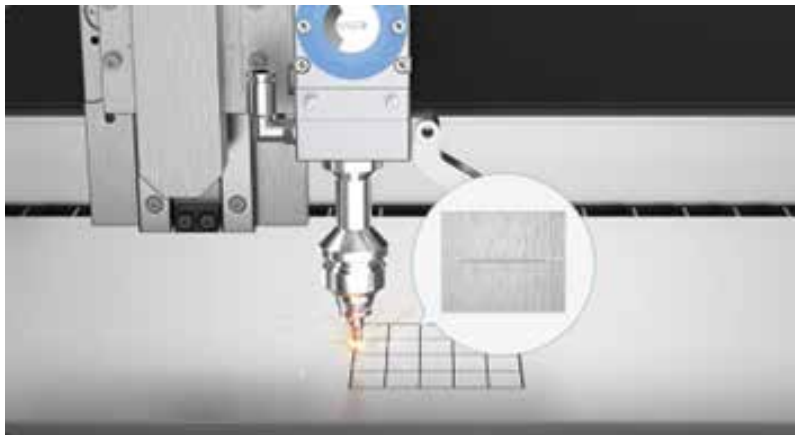


SOFTWARE DE ANIDADO INDUSTRIAL

Utiliza algoritmos eficientes (como anidado automático, corte por bordes comunes y empalme de material sobrante) para maximizar el aprovechamiento de las láminas, especialmente en piezas de formas especiales, lo que puede ahorrar entre un 15 % y un 30 % de materia prima.

CORTE POR BORDES COMUNES. AHORRA MATERIAL Y TIEMPO

El corte tradicional independiente requiere dejar un margen de corte (generalmente de 0,2 a 0,5 mm por borde), mientras que el corte por bordes comunes elimina los intervalos redundantes al compartir una misma línea de corte, aumentando el aprovechamiento del material entre un 10 % y un 25 %.



MICROENSAMBLAJE SIN MARCAS

Al cortar contornos complejos, al dejar puntos de conexión diminutos a nivel micrónico (micro puntos de conexión), se mantiene estable la estructura general del material para evitar la deformación o el desplazamiento de láminas delgadas (como de 0,1 a 1 mm) debido a la liberación de tensiones durante el proceso de corte.

CORTE FLUIDO INTELIGENTE: MEJORA LA EFICIENCIA DE PRODUCCIÓN

Corte sin pausas: ahorra tiempos muertos; con un solo posicionamiento puede completar el corte de toda la placa, acortando significativamente el ciclo de entrega. El cabezal de corte no necesita volver al punto de origen después de cada proceso y puede saltar y posicionarse rápidamente en la placa para lograr un corte continuo.





Powered by



www.soldamundoperu.com

LIMA
(01) 337 0737 / 337 0870
Av. Luis Braille 1227
Lima Cercado

AREQUIPA
(54) 347023
Cl. Palacios 302 Semi
Rural Pachacutec- Arequipa

PIURA
(073) 539204
Av. Cesar Vallejo Mz D
Lt45 Residencial Piura

 969 125 610

 administración@soldamundoperu.com